



ТЕСН

Russia



ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ

ПО РЕМОНТУ ЛЕГКОВЫХ, ГРУЗОВЫХ,
СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ, ВНЕДОРОЖНЫХ,
ТРАКТОРНЫХ ПОКРЫШЕК И КАМЕР
МАТЕРИАЛАМИ ТЕСН

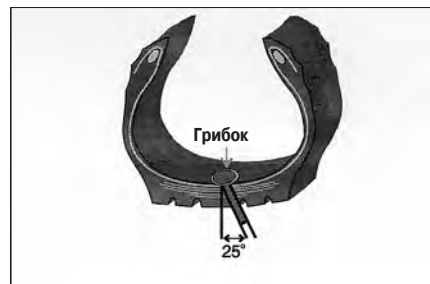
RM-4. Ремонт проколов на покрышках с помощью универсальных грибков № 250UL и № 251UL



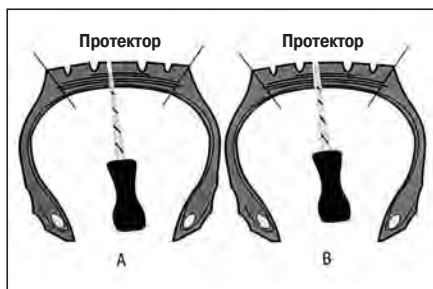
1 Обозначьте место повреждения покрышки с внешней и внутренней стороны с помощью воскового маркировочного мелка №951.



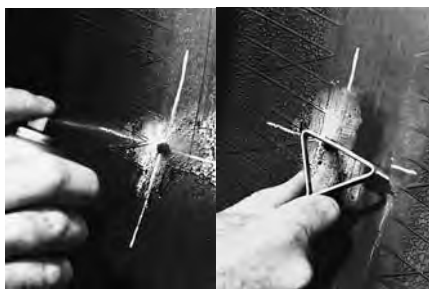
2 Удалите предмет, вызвавший прокол покрышки, а затем исследуйте покрышку на предмет расслоения корда.



3 Если угол превышает 25 градусов, то такой прокол ремонтируется только комбинированным методом с помощью ножки грибка и заплаты (смотри RM-5).



4 Исследуйте повреждение с внешней и внутренней стороны шины с помощью спирального шила №915. Проверьте угол и глубину прокола снаружи и изнутри. Если в прокол входит только заостренная (конусная) часть спирального шила, то его диаметр 3 мм (ремонтируется грибком №250UL, см. рисунок А). Если в прокол входит основная часть шила, то его диаметр 6 мм (ремонтируется грибком №251UL, см. рисунок В).



5 Нанесите чистящую (обезжиривающую) жидкость №704Е на отмеченную область покрышки с помощью атомайзера (распылителя) №975. Пока отмеченная область еще влажная, удалите грязь скребком. Повторите эту процедуру как минимум 2-3 раза.



6 Совместите центр грибка с центром повреждения. Обведите шляпку грибка с помощью воскового маркировочного мелка на расстоянии 15 мм. Это будет область для механической обработки покрышки.



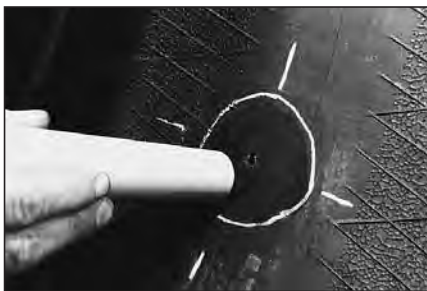
7 Подготовьте повреждение с помощью карбидной фрезы. Скорость вращения дрели при этом не должна превышать 1200 об/мин. Используйте вращение по часовой стрелке. Обработайте прокол с внутренней, а затем с внешней стороны покрышки. Повторите эту процедуру, как минимум, три раза. Используйте карбидную фрезу 3 мм при ремонте с грибком 250UL или фрезу 6 мм при ремонте с грибком 251UL.



8 Обработайте отмеченную область мелкозернистой абразивной полусферой. Скорость вращения дрели при обработке не должна превышать 4000 об/мин. При работе необходимо использовать защитные очки №S918.



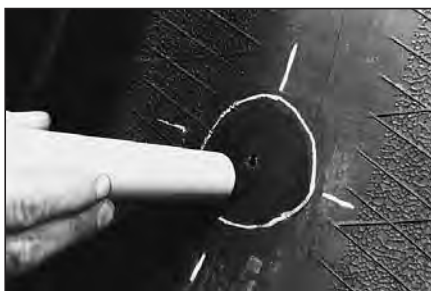
9 Когда ремонтируете нижнюю или верхнюю часть боковой поверхности шины, обработайте повреждение с помощью карбидной фрезы только с внешней стороны шины минимум 3 раза. Правильно выберите угол при обработке.



10 Очистите пылесосом №S999 обработанную область для удаления металлической стружки и резиновой пыли.



11 Очистите место повреждения проволочной щеткой S892 при скорости вращения дрели 4000 об/мин.



12 Очистите пылесосом №S999 обработанную область для удаления металлической стружки и резиновой пыли.



13 Нанесите клей №760 для химической вулканизации внутрь прокола и по всей его длине с помощью спирального шила №915. Поворачивайте шило по часовой стрелке. Повторите эту процедуру от 3 до 5 раз. Оставьте шило в проколе до тех пор, пока не перейдете к выполнению пункта 18.



14 Нанесите клей №760 для химической вулканизации на обработанную поверхность. Дайте клею примерно 3-4 минуты для того, чтобы он полностью высох. При работе в помещении с высокой влажностью или низкой температурой необходимо вдвое увеличить время высыхания клея.



15 Удалите синюю защитную пленку с ножки грибка.



16 Частично снимите синюю защитную пленку со шляпки грибка и освободите серый слой резины. Это позволит брать подложку, не касаясь руками серого слоя резины, а также предотвратит преждевременное приклеивание, пока грибок не будет установлен на место.



17 Нанесите клей для химической вулканизации №760 на ножку грибка. Держите грибок горизонтально, чтобы клей не стекал на шляпку.



18 Удалите спиральное шило и установите грибок в повреждение с внутренней стороны шины.



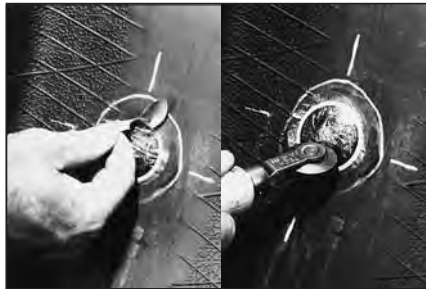
19 Зажмите плоскогубцами металлический держатель с внешней стороны покрышки и вытяните ножку грибка. Если металлический держатель отделится от ножки, когда ножка грибка выйдет из прокола, зажмите ее плоскогубцами и тяните до полной установки грибка.



20 Нажмите на грибок большим пальцем, прижимая шляпку грибка от центра к краям.



21 Тщательно прикатайте шляпку грибка с помощью раскатки №936 от центра к краям.



22 Окончательно удалите синюю защитную пленку и прикатайте раскаткой края шляпки грибка.



23 Удалите прозрачную полиэтиленовую защитную пленку.



24 При ремонте бескамерной покрышки нанесите специальный герметик №738 по периметру шляпки грибка и на оставшуюся обработанную поверхность. При ремонте камерной покрышки нанесите тальк во избежание слипания краев шляпки грибка и камеры.



25 Отрежьте выступающую часть ножки грибка на 3 мм выше уровня поверхности покрышки.



26 Ремонт завершен. Шина готова к эксплуатации.

Внимание!

При ремонте радиальных покрышек используйте карбидную фрезу №270 или №270P с грибком №250UL, а также карбидную фрезу №271 или №271P с грибком №251UL. Карбидные фрезы используются при скорости вращения дрели не выше 1200 об/мин.

УСЛОВИЯ, ПРИ КОТОРЫХ ШИНА НЕ ЯВЛЯЕТСЯ РЕМОНТОПРИГОДНОЙ

Шина считается непригодной для ремонта, если имеется одно из следующих повреждений:

- Повреждения шины находятся за пределами зоны ремонтпригодности.
- Размеры повреждения превышают допустимую величину.
- Нити корда борта видны, деформированы или порваны.
- Боковая поверхность или протектор имеют трещину до самого корда.
- Имеется сильное истирание боковой поверхности, через которое виден корд.
- Отремонтировано несколько повреждений на одном и том же участке шины.
- Размер повреждений больше, чем предельные размеры, указанные в таблице по выбору заплат.
- На шине имеются "зажеванные" участки.
- На шине имеются расслоения корда (грыжи).
- Имеются обширные участки оголенного корда (деформированного или порванного).
- Имеется повреждение борта за пределами ремонтируемой зоны.

**Если ремонт был выполнен при строгом соблюдении инструкции,
то шина прослужит до износа протектора,
даже при его многократном восстановлении.**



TECH

Russia

www.tech-russia.ru

Бесплатный телефон по России

8-800-333-8998