

МОДУЛЬНЫЙ БЛОК ПОДГОТОВКИ ВОЗДУХА С ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ СОЕДИНЕНИЯ 1/4"

ХАРАКТЕРИСТИКИ И УСТАНОВКА



ВНИМАНИЕ! Необходимо внимательно прочитать данную ИНСТРУКЦИЮ перед установкой.

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.

- Рабочая среда: СЖАТЫЙ ВОЗДУХ.
- Максимальное рабочее давление на входе: 16 бар.
- Регулируемое давление на выходе: от 0 до 8 бар.
- Диапазон рабочей температуры при давлении 10 бар: от +5 °С до +50°С.
- Рекомендуемая вязкость масла для лубрикатора: ISO VG32.
- Максимальный момент затяжки соединений: 1/4" - 25 Н•м.

УСТАНОВКА.

- Перед монтажом блока убедитесь, что пневмолиния не находится под давлением.
- Перед герметизацией блока убедитесь, что давление в пневмолинии не превышает максимально допустимое значение.
- Установите блок как можно ближе к пневмоинструменту.
- Учитывайте направление потока воздуха, обозначенное стрелками на модулях блока.
- Для сборки блока фильтра с регулятором давления и лубрикатора используйте соответствующий комплект с винтами (рис. А).
- Для сборки многомодульных блоков используйте специальный комплект (рис. В). При использовании такого комплекта выполните следующие действия:
 - 1- Снимите переднюю крышку (рис. С).
 - 2- Достаньте элемент жесткости, установленный в корпусе (рис. D). Он больше не понадобится.
 - 3- Установите гайки, поставляемые в комплекте (рис. Е).
 - 4- Установите на место переднюю крышку.

ИНСТРУКЦИИ ПО МОНТАЖУ НА СТЕНЕ:

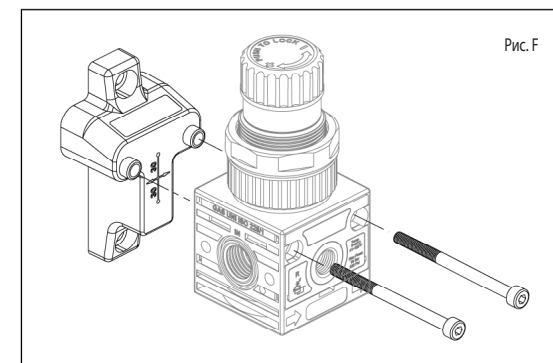
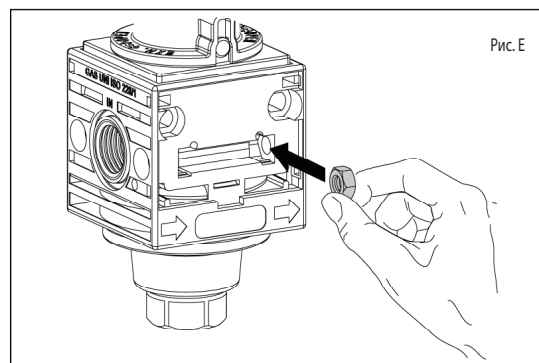
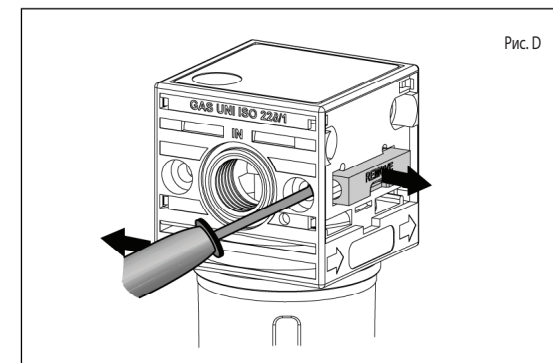
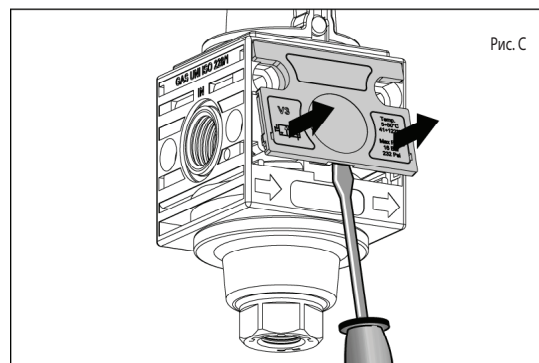
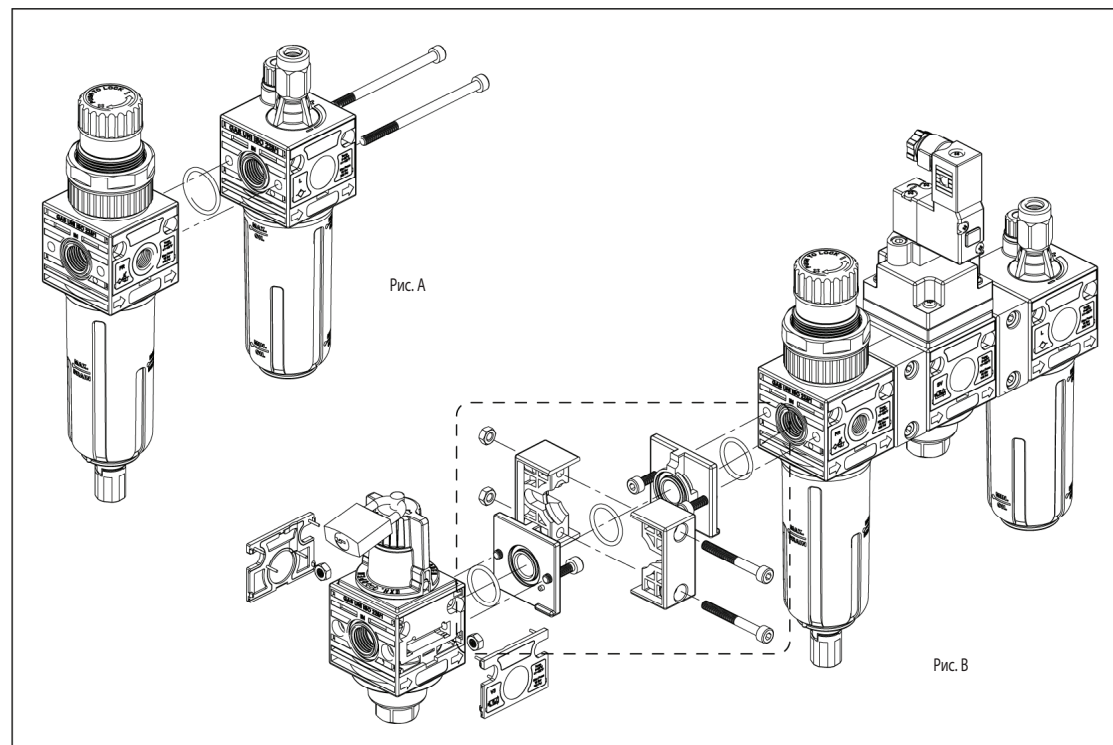
- Предусмотрена возможность настенной установки через специальные отверстия с использованием винтов М4х50.
- На стене можно установить как блок в сборе, так и отдельные его модули, используя Т-ОБРАЗНУЮ КРЕПЕЖНУЮ СКОБУ (рис. F).

ОБСЛУЖИВАНИЕ.



ВНИМАНИЕ! Перед проведением работ устройство необходимо разгерметизировать.

- Не используйте моющие средства, масла для тормозных систем и растворители в целом.
- Проводите очистку стаканов только при помощи воды и мыла.



ЭКСПЛУАТАЦИЯ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

РЕГУЛЯТОР ДАВЛЕНИЯ ВОЗДУХА НА ВЫХОДЕ – R 1/4"

Регулировка давления (Рис. 1):

- 1) Поднимите ручку вверх;
- 2) Поверните ручку и установите давление;
- 3) Заблокируйте регулировку давления, нажав ручку вниз.

ФИЛЬТР С ВЛАГООТДЕЛИТЕЛЕМ – F 1/4"



ВНИМАНИЕ! Все операции должны производиться при отсутствии давления!

Замена фильтрующего элемента:

Отвинтите стакан (рис. 3).

Достаньте фильтрующий блок, потянув его вниз (рис. 4).

Использование стандартной системы дренажа конденсата: в положении ручки, как показано на рис. 7, слив конденсата производится в полуавтоматическом режиме. При отсутствии давления в стакане слив идёт, при наличии давления слив блокируется. При нажатии на ручку в направлении вверх осуществляется слив при наличии давления. При повороте ручки против часовой стрелки клапан слива закрывается вручную как при наличии, так и при отсутствии давления (рис. 8). Для отвода конденсата можно подсоединить к дренажному отверстию трубку 6x1 (рис. 5).

ФИЛЬТР С РЕГУЛЯТОРОМ – FR 1/4"

Смотрите инструкции для регулятора и фильтра.

ЛУБРИКАТОР – L 1/4"



ВНИМАНИЕ! Все операции должны производиться при отсутствии давления!

Заливка масла: отвинтите пробку маслозаливного отверстия. Заполните лубрикатор до отметки максимального уровня, указанной на стакане (рис. 9).

Регулировка подачи масла: производится, когда система герметизирована (см. рис. 10).

ТРЕХСТУПЕНЧАТЫЙ КЛАПАН – V3 1/4"

Использование трёхступенчатого клапана: при установленном замке клапан закрыт, и ручка не поворачивается. Воздух внизу блока отводится (рис. 11).

Открытие трёхступенчатого клапана: снимите замок и поверните ручку по часовой стрелке для открытия. При повороте ручки клапан открывает доступ воздуха в пневмолинию (рис. 12).

РАЗЪЕДИНИТЕЛЬНЫЙ КЛАПАН – SV 1/4"

Установка электроклапана: см. рис. 13.

КЛАПАН С ЗАМЕДЛЕНИЕМ СТАРТА – AVP 1/4"

Регулировку времени срабатывания AVP смотрите на рис. 14.

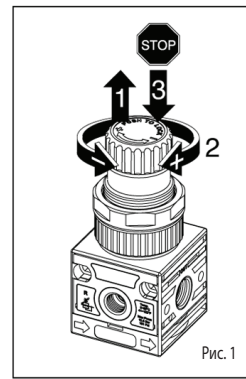


Рис. 1

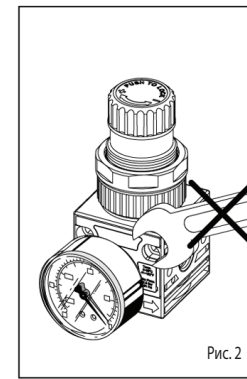


Рис. 2

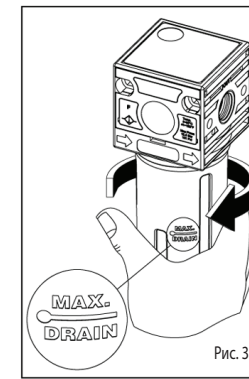


Рис. 3

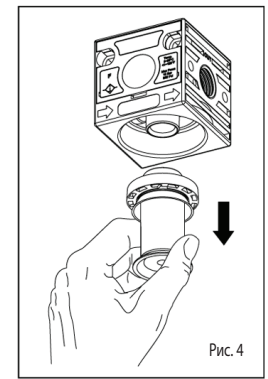


Рис. 4

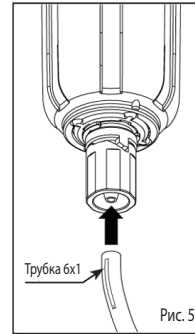


Рис. 5

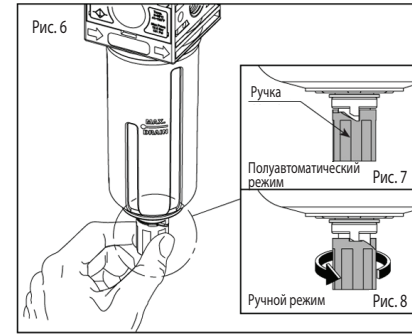


Рис. 6

Рис. 7

Рис. 8

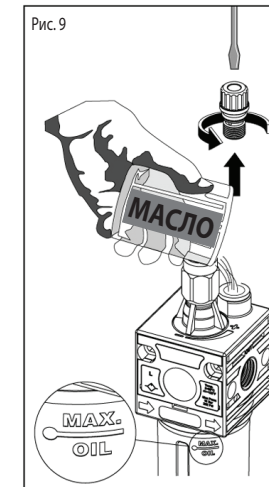


Рис. 9

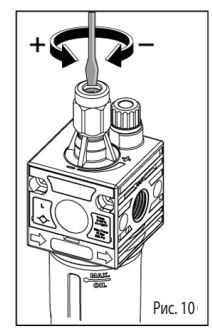


Рис. 10

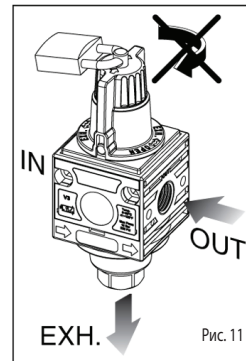


Рис. 11

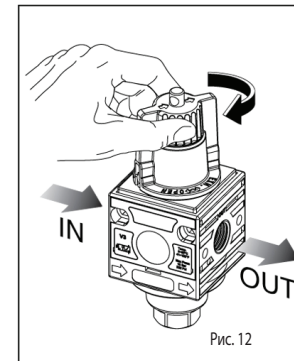


Рис. 12

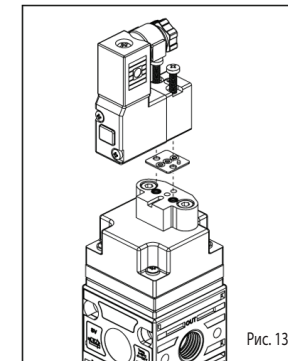


Рис. 13

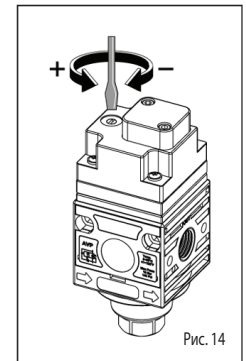


Рис. 14