

# АЛТАЙ-4

**ВУЛКАНИЗАТОР ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ (КАРКАС)  
ДЛЯ РЕМОНТА ПОВРЕЖДЕНИЙ  
НА ГРУЗОВЫХ, ИНДУСТРИАЛЬНЫХ  
И СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ШИНАХ**



**ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

## СОДЕРЖАНИЕ

1. Общие сведения .....	1
2. Область применения вулканизатора .....	2
3. Техника безопасности.....	2
4. Технические характеристики.....	3
5. Монтаж и ввод в эксплуатацию.....	3
6. Порядок работ при ремонте шин .....	4
7. Комплект поставки.....	6
8. Гарантийные обязательства .....	7
9. Условия гарантии .....	8

### 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Перед началом использования вулканизатора внимательно ознакомьтесь с настоящей инструкцией и следуйте её указаниям при работе.

Предприятие-изготовитель оставляет за собой право производить изменения конструкции вулканизатора, направленные на его совершенствование, с последующей корректировкой документации.

Нагревательные элементы изготовлены из прочной бутиловой резиновой смеси, что обеспечивает их долговечность, гибкость и позволяет повторять контур шины.

Стабильность температуры – отличительная особенность гибких нагревательных элементов. В соединении блока управления и нагревательного элемента (имеет датчик температуры), применен специальный разъем термодпары, который не дает погрешность температуры. Такой вариант исключает «недовулканизацию» и «перевулканизацию» повреждения.

Во внутренних подушках имеются эластичные окна, выполненные из технического трикотажа, благодаря которым происходит равномерный прижим пластыря к шине под давлением.

Пульт управления оснащен механическим таймером, благодаря которому можно с точностью до минуты установить время вулканизации.

## **2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ ВУЛКАНИЗАТОРА**

Вулканизатор пневматический (каркас) предназначен для ремонта поврежденных на грузовых, промышленных и сельскохозяйственных шинах со следующими параметрами:

**Ширина шины от 9.00 до 17.5 дюймов**

**Высота профиля шины до 14.00 дюймов**

**Посадочный диаметр шины от 19.5 дюймов и более**

На радиальных и диагональных шинах.

Вулканизатор можно использовать с одновременной установкой заплаты методом горячей вулканизации (одноэтапный метод).

Вулканизатор можно использовать для вулканизации сырой резины (каучука), заполняющей повреждение снаружи, с последующей установкой заплаты методом холодной вулканизации (двухэтапный метод).

При этом необходимо пользоваться специальными технологическими инструкциями по ремонту шин (подробнее на сайте [www.tech-russia.ru](http://www.tech-russia.ru)).

Любое другое использование вулканизатора является использованием не по назначению. В таком случае поставщик (и производитель) не несет ответственности за полученный результат либо материальный ущерб. Ответственность при этом несет исключительно пользователь.

## **3. ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ**

К работе допускаются лица, изучившие инструкцию по эксплуатации вулканизатора и соблюдающие правила безопасности, описанные в данной инструкции.

- Инструкцию по работе с вулканизатором необходимо хранить в месте его использования.
- Без разрешения изготовителя нельзя производить какие-либо изменения или усовершенствования вулканизатора, которые могут повлиять на безопасность работ!
- Вулканизатор необходимо содержать в исправном состоянии и использовать только по назначению.
- Берегите вулканизатор от сырости!
- Вулканизатор должен быть заземлён, поэтому перед подключением вулканизатора необходимо проверить наличие и исправность защитного заземления в сетевой розетке.
- Перед началом работы необходимо проверять гибкие нагреватели и шнуры питания на отсутствие повреждений!
- Запрещается оставлять вулканизатор без присмотра во время эксплуатации! На рабочем месте необходимо иметь огнетушитель и пожарное покрывало для тушения электропроводов.
- При обнаружении неисправностей в работе вулканизатора его необходимо сразу отключить от сети обратиться в сервис-центр.

## 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение источника питания.....	220 В
Максимальная мощность .....	850 Вт
Рабочая температура вулканизации .....	140°С ± 5°С
Давление во внутренней подушке.....	2,5 атм
Давление в наружной подушке.....	1,5 атм
Таймер .....	240 мин.
Размеры эластичных нагревательных элементов:	
Нагреватель № 1 – 530 x 310 x 12 мм .....	(1шт.)
Нагреватель № 2 – 460 x 265 x 12 мм .....	(1шт.)
Нагреватель № 3 – 695 x 310 x 12 мм .....	(1шт.)

## 5. МОНТАЖ И ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

**Внимание!** Характеристики местной электросети должны соответствовать требованиям к источнику тока, указанным в п.4. Обязательно наличие заземления.

Эксплуатация вулканизатора разрешается только при подключении к электрической сети, имеющей защиту от перегрузки на ток не более 16А и коротких замыканий.

Сжатый воздух от пневмосети должен подаваться на вулканизатор через фильтр – влагоотделитель.

**Подготовка вулканизатора к работе.**

1. Разобрать транспортную тару.
2. Проверить комплектность.
3. Произвести наружный осмотр вулканизатора с целью выявления повреждений, которые могли произойти при транспортировке.
4. Собрать вулканизатор.
5. Подсоединить сетевой пневмошланг к штекеру “Пневмосеть” на пульте управления и к общей пневмосети, при этом регуляторы давления на внутренней и наружной пневмоподушках на пульте управления должны быть выкручены до крайнего минимального положения.
6. Подключить сетевой кабель к розетке питающей сети напряжением 220 В.

## 6. ПОРЯДОК РАБОТ ПРИ РЕМОНТЕ ШИН

Подготовку шин к проведению ремонта необходимо проводить в соответствии с требованиями “Технологических инструкций по ремонту шин методом горячей вулканизации” (подробнее на сайте [www.tech-russia.ru](http://www.tech-russia.ru)).

**Внимание!** Во избежание выхода из строя гибких нагревателей и пневмоподушек, необходимо обеспечить аккуратное и бережное обращение с ними.

6.1. Установить подготовленную для ремонта шину так, чтобы место ремонта было внизу.

**Внимание!** В зоне установки наружного нагревателя Вы можете заполнять канавки протектора фольгой и фиксировать ее малярным скотчем.

6.2. Наружный и внутренний нагревательные элементы протереть тальком.

6.3. Подсоединить к пульту управления кабели от гибких обоих нагревательных элементов.

**Внимание!** Эластичные нагревательные элементы подключать только к блоку управления данного вулканизатора.

6.4. Подсоединить пульт управления к розетке с напряжением 220 В.

6.5. Включить питание. «РАЗОГРЕТЬ» оба нагревательных элемента до температуры не более 70°C. Благодаря этому, нагревательные элементы будут гораздо лучше принимать правильную конфигурацию ремонтируемой шины после сборки вулканизатора. Данная операция (в конечном итоге) положительно влияет на срок службы нагревательных элементов.

6.6. Отключить питание.

6.7. Установить наружный гибкий нагреватель на место ремонта снаружи шины согласно информации на специальной этикетке нагревателя. Устанавливается определенной стороной к пневмоподушке.

6.8. Установить шину на станину вулканизатора.

6.9. Установить внутренний гибкий нагреватель на место ремонта изнутри шины согласно информации на специальной этикетке нагревателя. Устанавливается определенной стороной к пневмоподушке.

6.10. Установить внутреннюю пневмоподушку эластичным окном вниз (вставка синего цвета).

**Внимание!** Эластичное окно (вставка синего цвета) не должно выступать над бортовым кольцом.

6.11. Установить прижимную крышку и зафиксировать её трубами.

**Внимание!** Не допускается нахождение кабеля от нагревателя между самим гибким нагревателем и пневмоподушкой. Внутренняя и наружная пневмоподушки должны полностью перекрывать гибкие нагреватели.

6.12. Подключить пневмошланг к внутренней пневмоподушке. Перегибы пневмошланга не допускаются.

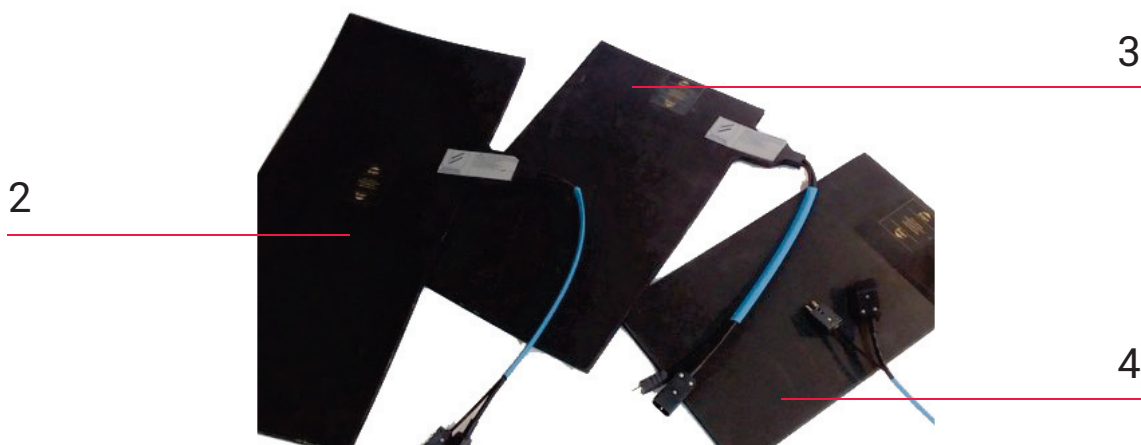
- 6.13. Подсоединить к пульту управления кабели от гибких нагревательных элементов.
- Внимание!** Эластичные нагревательные элементы подключать только к блоку управления данного вулканизатора.
- 6.14. Подсоединить пульт управления к розетке с напряжением 220 В.
- 6.15. Перевести регуляторы давления воздуха на пульте управления в крайнее левое положение (против часовой стрелки – давление воздуха на минимуме). После этого открыть кран для подачи воздуха.
- 6.16. Плавно поворачивая регуляторы давления воздуха по часовой стрелке, произвести наполнение воздухом пневмоподушек. Сначала необходимо наполнить воздухом внутреннюю воздушную подушку, затем внешнюю. Одновременно производить визуальный контроль давления в пневмоподушках по манометрам. Давление во внутренней пневмоподушке должно быть 2,5 атмосферы, а в наружной пневмоподушке – 1,5 атмосферы. Убедиться, что обе пневмоподушки находятся под давлением и у них отсутствуют утечки воздуха.
- 6.17. Включить питание. Параметры, установленные на регуляторах температуры и давления, рекомендуются предприятием-изготовителем для обеспечения процесса вулканизации. Во время вулканизации на цифровом индикаторе терморегулятора высвечивается температура одного из каналов соответствующего гибкого нагревателя. Температура должна быть 145°C – 147°C.
- 6.18. Установить необходимое время вулканизации с помощью механического таймера.
- 6.19. По истечении времени вулканизации таймер отключает гибкие нагреватели. Измерение фактической температуры гибких нагревателей и индикация выбранного канала при этом продолжается.
- 6.20. Оставить шину остывать на вулканизаторе под давлением до 110 °С.
- 6.21. Закрыть кран подачи воздуха и сбросить давление в пневмоподушках.
- 6.22. Отключить питание. Обесточить пульт главным дифференциальным автоматом.
- 6.23. Убрать фиксирующие трубы вулканизатора и снять фиксирующую крышку.
- 6.24. Отсоединить шланг подачи воздуха внутренней пневмоподушки.
- 6.25. Отсоединить от пульта управления все кабели гибких нагревательных элементов.
- 6.26. Удалить из шины внутреннюю пневмоподушку и внутренний гибкий нагревательный элемент.
- 6.27. Извлечь шину из станины вулканизатора.
- 6.28. Извлечь внешний гибкий нагревательный элемент.

## 7. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

№ п/п	Наименование	Кол-во (шт.)
1	Блок управления	1
2	Гибкий нагреватель №1 530 x 310 x 12 мм	1
3	Гибкий нагреватель №2 460 x 265 x 12 мм	1
4	Гибкий нагреватель №3 695 x 310 x 12 мм	1
5	Пневмоподушка в чехле наружная 1114 x 350 мм	1
6	Пневмоподушка в чехле внутренняя цилиндрическая. Диаметр 300 мм, высота 360 мм	1

### Дополнительная комплектация для грузовых вездеходных шин

№ п/п	Наименование	Кол-во (шт.)
7	Пневмоподушка в чехле внутренняя цилиндрическая. Диаметр 380 мм, высота 390 мм	1



## 8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок эксплуатации вулканизатора 12 месяцев со дня продажи.

Претензии по качеству и условиям безопасности работы вулканизатора не принимаются, если они возникли в результате следующих причин:

- Несоблюдение указаний инструкции по эксплуатации в отношении безопасности, хранения, транспортировки, монтажа, ввода в эксплуатацию и эксплуатации вулканизатора.
- Отсутствие, повреждение, изменение серийного номера вулканизатора, изменение номера на гарантийном талоне или их несоответствие.
- Внесение конструктивных изменений в заводскую конструкцию оборудования.
- Использование вулканизатора не по прямому назначению.
- Эксплуатация неисправного вулканизатора.
- Механические повреждения вулканизатора.
- Нарушения требований техники безопасности, а также работа с неправильно установленными или неработающими защитными устройствами.
- Поддачи на вулканизатор сжатого воздуха, который содержит масло и/или влагу.
- Перегрузка, возникшая в электрической сети, при подаче напряжения на вулканизатор.
- Возникновения недостатков из-за действия третьих лиц, непреодолимой силы, стихийных бедствий, неблагоприятных атмосферных воздействий и/или внешних воздействий агрессивных сред и/или высоких температур.
- Проведение ремонтных работ или техническое обслуживание в неавторизованном сервисном центре и/или самим владельцем вулканизатора.

Требования покупателей по замене вулканизатора либо его частей, а также расходы по транспортировке в случаях несоблюдения вышеперечисленных пунктов не принимаются. При предъявлении рекламации необходимо связаться с поставщиком по телефону 8-800-333-89-98 или через сайт [www.tech-russia.ru](http://www.tech-russia.ru)



## 9. УСЛОВИЯ ГАРАНТИИ

Гарантия охватывает любые заводские дефекты в течение 12 месяцев со дня продажи вулканизатора и включает в себя бесплатную замену неисправных деталей и работу по устранению заводского дефекта.

1. Гарантийный ремонт производится сервисным центром компании TECH-RUSSIA ([www.tech-russia.ru](http://www.tech-russia.ru)) при предъявлении гарантийного талона с отметкой о продаже, в противном случае гарантийный срок исчисляется со дня выпуска данного вулканизатора.
2. В гарантийный ремонт принимаются только вулканизаторы, имеющие гарантийный талон с серийным номером и печатью TECH-RUSSIA, а также снабжённые копией расходной накладной с датой продажи либо оригиналом кассового чека.
3. Условия гарантии не предусматривают периодического технического обслуживания вулканизатора.
4. В течение гарантийного срока в случае обнаружения неисправности по вине изготовителя и, при условии соблюдения правил безопасности, эксплуатации и хранения, потребитель имеет право предъявить требования, предусмотренные действующим законодательством РФ.



Видеоинструкция по эксплуатации  
вулканизатора АЛТАЙ-4



Поставщик и сервис-центр TECH-RUSSIA:  
г. Санкт-Петербург,  
пр. Александровской фермы, д. 29.  
тел. 8-800-333-89-98  
[www.tech-russia.ru](http://www.tech-russia.ru)